

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI KERNLOCH-BOHRGERÄTE

DRUCKLUFT



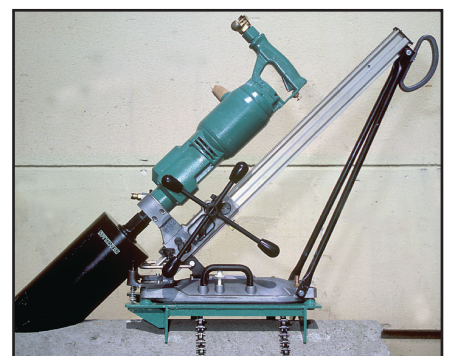
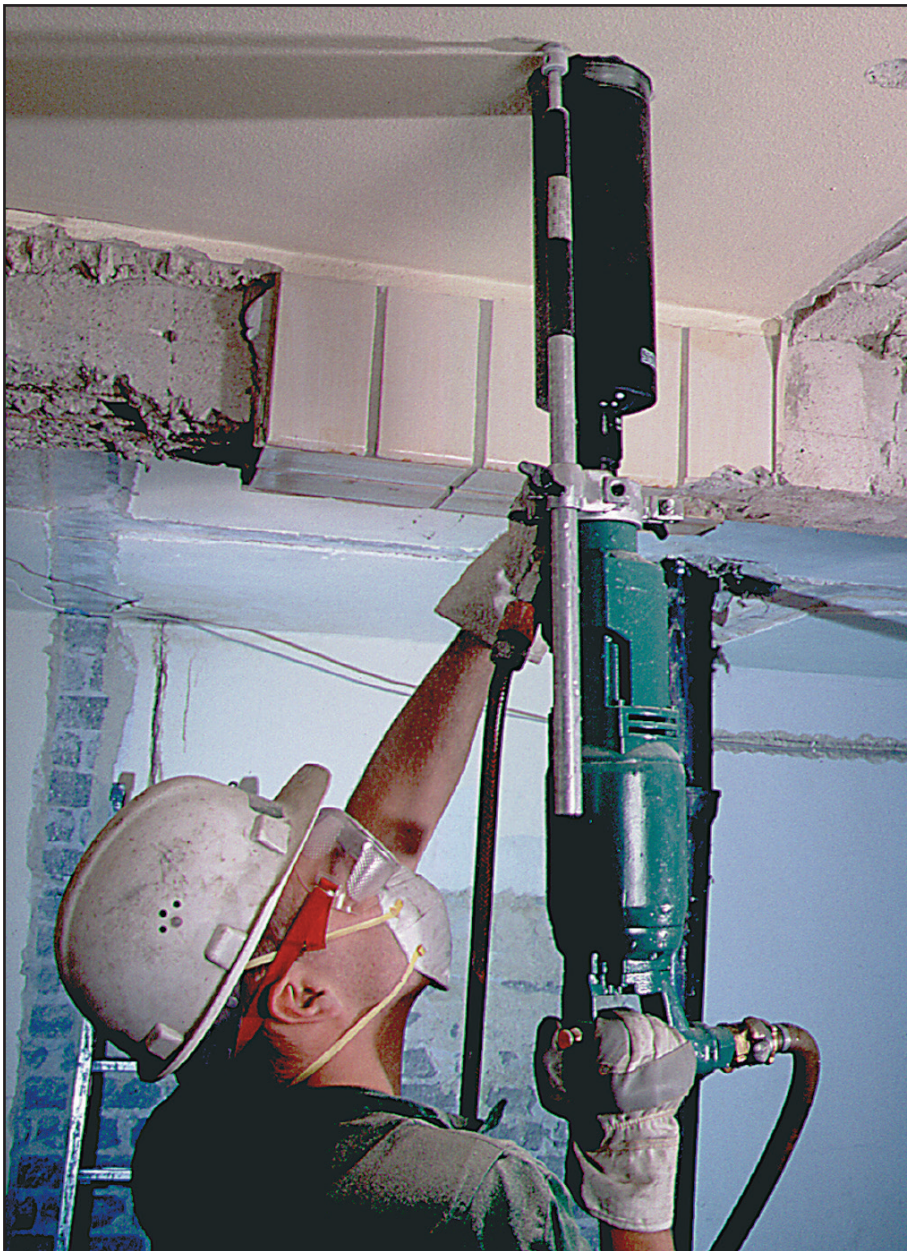
HYDRAULIK



UNTERWASSER
ARBEITEN



ATEX
2014/34/EU



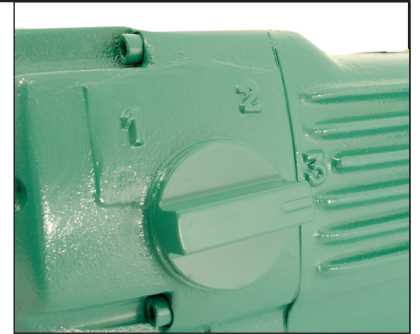
SYSTEMKONZEPTION



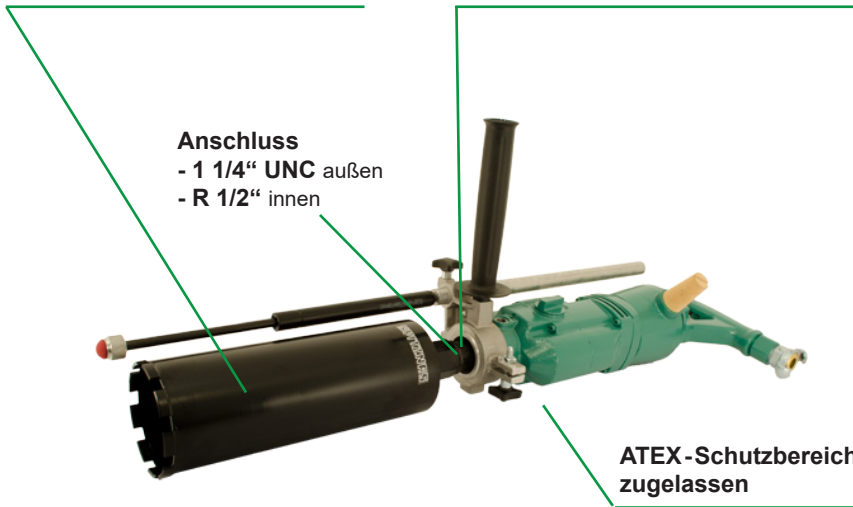
Bohrkronen



Bohrkronenaufnahme und Wasseranschluss



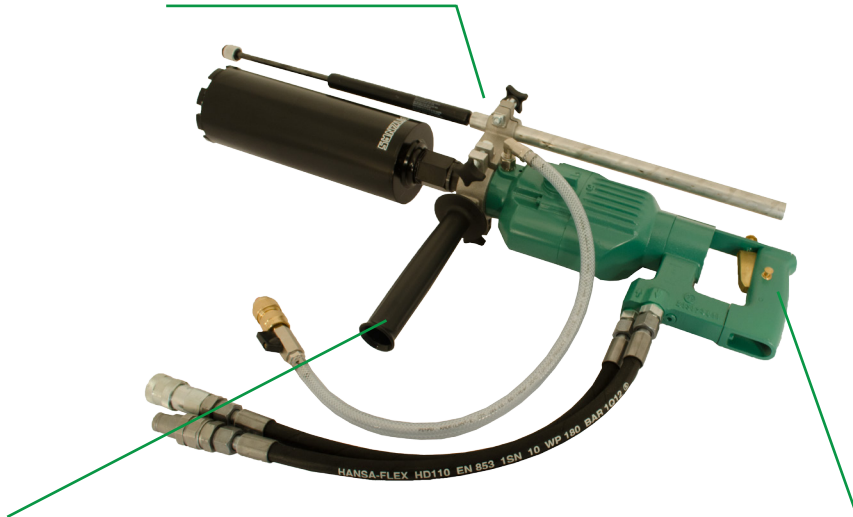
Getriebe mit drei Getriebebeschaltstufen



Anschluss
- 1 1/4" UNC außen
- R 1/2" innen

ATEX - Schutzbereich
zugelassen

Hydraulikausführung

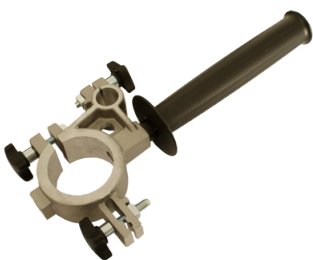


Zusatzhandgriff

Handgriff mit Einschaltsperr



Bohrständer (neigbar)

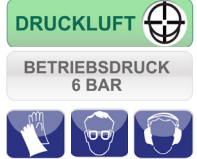


TECHNISCHE DATEN

Leistungsdaten bei max. Betriebsdruck (Fließdruck).

KERNLOCH-BOHRGERÄTE

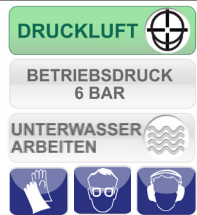
Bei allen handgeführten Bohrungen in Beton, Gestein und Mauerwerk bis 160 mm Durchmesser.



Best.-Nr.	ATEX Richtlinie	Drehzahl unbelastet 1/min	Leistung kW	Drehmoment Nm	Luftverbrauch m³/min	Länge (Höhe) mm	Bohrkronen bis Ø mm	Anschluss	Schalldruckpegel dB(A)	Vibrationswert m/s²	Gewicht kg
2 1333 0010	II2GcT6	400/900/1.600	1,6	49/31/16	2,20	540	160	R3/4"i	82,3	<2,5	8,8
2 1335 0010	II2GcT6	300/700/1.350	2,8	90/56/29	3,50	594	160	R3/4"i	82,3	<2,5	9,2
2 1336 0010	IM2cT6	300/700/1.350	2,8	90/56/29	3,50	594	160	R3/4"a	82,3	<2,5	17,7

KERNLOCH-BOHRGERÄTE

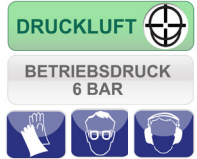
Bei allen handgeführten Bohrungen in Beton, Gestein und Mauerwerk bis 160 mm Durchmesser auch für Unterwasserarbeiten geeignet.



Best.-Nr.	ATEX Richtlinie	Drehzahl unbelastet 1/min	Leistung kW	Drehmoment Nm	Luftverbrauch m³/min	Länge (Höhe) mm	Bohrkronen bis Ø mm	Anschluss	Schalldruckpegel dB(A)	Vibrationswert m/s²	Gewicht kg
2 1353 0010	II2GcT6	400/900/1.600	1,6	49/31/16	2,20	540	160	R3/4"a	82,3	<2,5	8,2
2 1355 0010	II2GcT6	300/700/1.350	2,8	90/56/29	3,50	594	160	R3/4"a	82,3	<2,5	9,2

KERNLOCH-BOHRGERÄT

Das Druckluft-Kernloch-Bohrgerät zum Bohren auf Bohrstände für Bohrungen in Beton, Gestein und Mauerwerk bis 300 mm Durchmesser.
Bohrstände Best.-Nr. **9 4101 0090**



Best.-Nr.	ATEX Richtlinie	Drehzahl unbelastet 1/min	Leistung kW	Drehmoment Nm	Luftverbrauch m³/min	Länge (Höhe) mm	Bohrkronen bis Ø mm	Anschluss	Schalldruckpegel dB(A)	Vibrationswert m/s²	Gewicht kg
2 1328 0050	II2GcT6	300/700/1.350	2,8	90/56/29	3,50	516	300	R3/4"i	82,3	<2,5	12,7

KERNLOCH-BOHRGERÄT

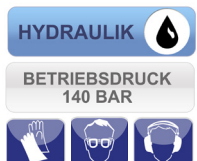
Das leistungsstärkste hydraulisch angetriebene und handgeführte Kernloch-Bohrgerät bis 160 mm Bohrdurchmesser.
Hydraulik-Schlauchsatz im Lieferumfang enthalten.



Best.-Nr.	ATEX Richtlinie	Drehzahl unbelastet 1/min	Leistung kW	Drehmoment Nm	Volumenstrom l/min	Länge (Höhe) mm	Bohrkronen bis Ø mm	Anschluss	Schalldruckpegel dB(A)	Vibrationswert m/s²	Gewicht kg
2 1317 0030	II2GcT5	380/900/1.800	2,8	60/38/17	22-45	490	160	1/2"FF Schnellkupplung	80,0	2,5	8,5

KERNLOCH-BOHRGERÄT

Das stärkste hydraulisch angetriebene Kernloch-Bohrgerät zum Bohren bis 300 mm auf Bohrstände.
Hydraulik-Schlauchsatz im Lieferumfang enthalten.
Bohrstände Best.-Nr. **9 4101 0090**



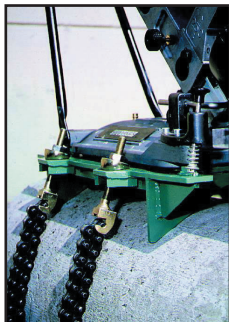
Best.-Nr.	ATEX Richtlinie	Drehzahl unbelastet 1/min	Leistung kW	Drehmoment Nm	Volumenstrom l/min	Länge (Höhe) mm	Bohrkronen bis Ø mm	Anschluss	Schalldruckpegel dB(A)	Vibrationswert m/s²	Gewicht kg
2 1327 0010	II2GcT5	380/900/1.800	3,1	70/45/25	22-45	490	300	1/2"FF Schnellkupplung	80,0	2,5	9,0

ZUBEHÖR



BOHRSTÄNDER

Best.-Nr.	Bezeichnung	Anwendung
9 4101 0080	Bohrständer	für winklige Bohrungen, max. Bohrdurchmesser 150 mm, für 2 1333, 2 1335, 2 1353, 2 1355 und 2 1317
9 4101 0090	Bohrständer	für winklige Bohrungen, max. Bohrdurchmesser 300 mm für Typ 2 1327 und 2 1328



SPANNVORRICHTUNGEN

Best.-Nr.	Bezeichnung	Anwendung
2 1313 8500	Spannvorrichtung	für Rohre von 150 bis 600 mm Durchmesser, nur in Verbindung mit Bohrständer 9 4101 0080 einsetzbar



WEITERES ZUBEHÖR

Best.-Nr.	Bezeichnung
9 2902 0240	Adapter für Bohrfutter
9 2911 0040	Zahnkranz-Bohrfutter für 1,5-13 mm Bohrerdurchmesser
9 2911 0050	Zahnkranz-Bohrfutter für 3-16 mm Bohrerdurchmesser
5 8002 9100	Wassertank, 10-Liter-Druckbehälter (Wasserversorgung)
2 1315 9500	Werkzeugsatz, Schlüsselsatz (Umrüsten, Auf- und Abbau)
9 9910 0080	Transportkoffer für 2 1333, 2 1335, 2 1336, 2 1353 und 2 1355
5 1212 9000	Transportkoffer für 2 1317, 2 1327 und 2 1328
9 2406 0650	Wartungseinheit mit Schutzgehäuse R 3/4" (Wasserabscheider, Öler und Druckregler)

BOHRMASCHINEN - PROGRAMM

KLEINBOHRMASCHINEN



DRUCKLUFT

SCHLAGBOHRMASCHINEN



DRUCKLUFT

BOHRMASCHINEN



DRUCKLUFT

ECKENBOHRMASCHINEN



DRUCKLUFT
HYDRAULIK

BOHRHÄMMER



DRUCKLUFT
HYDRAULIK

MAGNET-BOHRMASCHINEN



DRUCKLUFT
HYDRAULIK

SPITZNAS

Maschinenfabrik GmbH, Fellerstraße 4, 42555 Velbert
 Tel: +49-(0)2052-605-0 Fax: +49-(0)2052-605-29
 E-Mail: vertrieb@spitznas.de Internet: <http://www.spitznas.de>